



ABTOPEMOHT

 **HELIOS** RESINS

HELIOS

ВЫСОКО-

КАЧЕСТВЕН-

НЫЕ СМОЛЬ

для

ПРОЧНЫХ

ПОКРЫТИЙ.



АВТОРЕМОНТНЫЕ ПОКРЫТИЯ. ОТЛИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА, ПРЕВОСХОДНАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ И ПРЕКРАСНЫЙ ВНЕШНИЙ ВИД ПОКРЫТИЯ ГАРАНТИРУЮТСЯ.

ЗОЛОТЫЕ СМОЛЫ

Выпуск смол занимает особое место в производственной деятельности корпорации Helios Group. Helios выпускает высококачественные жидкие смолы, используемые в качестве связующих в производстве лакокрасочной продукции и композитов в мировом масштабе. В настоящее время годовой объем выпускаемых смол составляет более 60 000 тонн, в том числе смол для лакокрасочной промышленности, композитных смол и полиэфирных полиолов для выпуска эластичных пенополиуретанов. Смолы брендов DOMOPOL, DOMACRYL, DOMALKYD и DOMEMUL приобрели прочные позиции на рынке и доверие потребителей, благодаря своему качеству и надежности услуг производителя. Сегодня наши смолы поставляются в более чем 50 стран мира, в их число входят Германия, Италия, Франция, Польша, Швейцария, Россия, ЮАР, Марокко, Турция, ОАЭ, Саудовская Аравия, Таиланд и т.д.

КАЧЕСТВЕННЫЙ СЕРВИС

Helios Group стремится предоставлять партнерам адаптивные и надежные услуги, а также удовлетворять их специфичные требования. Helios Смолы обеспечивают качество, стабильность и воспроизводимость каждой поставки. С ноу-хау, приобретенным в результате более чем 100-летнего опыта, мы в состоянии обеспечить все требования заказчиков. Наши специалисты разрабатывают и производят смолы также на основе индивидуальных, конкретных потребностей заказчика и оказывают техническую поддержку в их дальнейшем применении.

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ РАЗВИТИЯ

Лаборатории и производственные цеха Helios Group полностью оснащены самым современным оборудованием, позволяющим осуществлять разработки новейших смол. Специалисты сектора R&D владеют передовым опытом, сектор оснащен оборудованием для разработок полиэфирных и акриловых технологий, включая синтез смол под давлением. В 2014 году производственные линии были оснащены новой испытательной установкой и крупногабаритным реактором для разработок новых видов экологически чистых смол. В результате модернизации также повысились производственные мощности предприятия.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- АДАПТИВНОСТЬ К ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА
- СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПОСТАВКИ

СМОЛЫ АКРИЛОВЫЕ НА РАСТВОРИТЕЛЯХ

НАИМЕНОВАНИЕ СМОЛЫ	ФОРМА ПОСТАВКИ	КИСЛОТНОЕ ЧИСЛО 100%-ной смолы [mg KOH/g]	ГИДРОКСИЛЬНОЕ ЧИСЛО 100%-ной смолы [mg KOH/g]
DOMACRYL 503	55 X / BAc / B	10 – 15	
DOMACRYL 504	60 X / BAc	10 – 15	55 – 65
DOMACRYL 5262	75 BAc / EEP / MPA	max. 13	100 – 120
DOMACRYL 5210	75 BAc	max. 15	110 – 130
DOMACRYL 547	60 X / SA / BAc	10 – 16	110 – 130
DOMACRYL 5437	75 SA	8 – 12	110 – 130
DOMACRYL 5117	70 BAc	4 – 8	120 – 140
DOMACRYL 5475	65 X / BAc	max. 12	120 – 140
DOMACRYL 5124	75 BAc	max. 10	120 – 145
DOMACRYL 5140	75 BAc	max. 15	120 – 145
DOMACRYL 525	70 BAc	max. 10	125 – 150
DOMACRYL 5450	65 SA / BAc	4 – 8	125 – 155
DOMACRYL 5141	70SA / BAc	max. 8	130 – 140
DOMACRYL 5187	70 BAc	max. 15	130 – 145
DOMACRYL 5108	80 BAc	max. 16	130 – 150
DOMACRYL 5155	60 X / SA / BAc	max. 10	130 – 150
DOMACRYL 5481	75 BAc	max. 12	130 – 150
DOMACRYL 5174	70 BAc	4 – 8	130 – 150
DOMACRYL 549	70 X / BAc	max. 15	130 – 150
DOMACRYL 5485	75 BAc	max. 12	135 – 155
DOMACRYL 5495	70 BAc	max. 13	135 – 155
DOMACRYL 522	60 X / MPA	18 – 25	140 – 160
DOMACRYL 522	60 X / SA / BAc	max. 10	140 – 160
DOMACRYL 5415	70 BAc	max. 12	140 – 160
DOMACRYL 5207	75 BAc	max. 12	140 – 160
DOMACRYL 5208	75 BAc	max. 12	140 – 160
DOMACRYL 543	60 MPA / SA	max. 15	145 – 165
DOMACRYL 543	60 X / SA / BAc	max. 15	145 – 165
DOMACRYL 543	60 X / MPA	max. 15	145 – 165
DOMACRYL 544	60 X / SA / BAc	max. 12	145 – 165
DOMACRYL 5150	75 BAc	max. 15	155 – 170
DOMACRYL 5209	75 BAc	max. 15	155 – 175

ВЯЗКОСТЬ при 23 °С [mPa.s]	ПРИМЕНЕНИЕ
1700 – 2600	Грунтовка для 2K металлик отделочных покрытий.
5500 – 7500	Смола для высокомодульных 2K промышленных покрытий естественной или печной сушки. Хорошая совместимость с другими ОН акриловыми смолами. Смола для пигментных паст.
13000 – 17000	Для покрытий 2K PUR. Быстрое достижение твердости покрытия. Для систем покрытий естественной или ускоренной сушки (отделочные и прозрачные покрытия) с превосходными механическими свойствами и отличной экстерьерной стойкостью.
5000 – 8500	Прозрачные покрытия и HS эмалевые отделочные покрытия авторемонтные и промышленные.
2500 – 3500	Авторемонтные 2K краски и высококачественные промышленные краски быстрой первоначальной сушки.
4200 – 7000	Отделочные HS покрытия печной сушки в комбинации с меламиновыми смолами. Улучшение внешнего вида отделочного покрытия возможно в сочетании с алкидными смолами печной сушки или термореактивными акриловыми смолами. Совместимость смол должна контролироваться.
1000 – 1400	Авторемонтные и промышленные покрытия естественной и ускоренной сушки. Высокая светостойкость и стойкость к растворителям.
3500 – 4500	Авторемонтные краски быстросохнущие.
3500 – 6500	Авторемонтные краски высокой стойкости к атмосферным и химическим воздействиям, а также к бензину.
4000 – 7000	Авторемонтные HS отделочные лаки и эмали, общее машиностроение.
8000 – 12000	Авторемонтные 2K краски.
5500 – 8000	Авторемонтные MS 2K эмали и лаки, общее машиностроение и защитные отделочные покрытия по металлу.
7000 – 14000	Для покрытий 2K PUR. Быстрое достижение твердости покрытия. Для систем покрытий естественной или ускоренной сушки (эмали и лаки) с превосходными механическими свойствами и отличной атмосферостойкостью.
2800 – 4200	Авторемонтные и промышленные покрытия.
4000 – 8000	Для покрытий 2K PUR. Системы HS с вязкостью для распыления. Для систем покрытий естественной или ускоренной сушки (отделочные и прозрачные покрытия) с превосходными механическими свойствами и отличной атмосферостойкостью.
3000 – 4000	2K покрытия естественной и ускоренной сушки для авторемонта и окраски коммерческого транспорта.
4500 – 6000	Отделочные покрытия естественной и ускоренной сушки авторемонтные, промышленные и для с/х техники с превосходной атмосферной стабильностью, химической стойкостью и высокими механическими свойствами.
3500 – 5500	Автомобильные лаки, общее машиностроение, быстрая естественная сушка.
2500 – 4000	Авторемонтные 2K покрытия быстросохнущие.
8000 – 12000	Авторемонтные лаки и эмали 2K low VOC быстросохнущие.
2000 – 3000	Авторемонтные 2K покрытия быстросохнущие.
4000 – 5000	Стандартная смола для 2K автомобильных и авторемонтных покрытий.
4000 – 5000	Для покрытий 2K PUR. Быстрое достижение твердости покрытия. Для систем покрытий естественной или ускоренной сушки (отделочные и прозрачные покрытия) с превосходными механическими свойствами и отличной атмосферостойкостью.
3600 – 6000	Авторемонтные 2K лаки и эмали, концентрация сухого вещества выше, чем у D-543.
4000 – 7000	Авторемонтные покрытия, высокая прочность и химическая стойкость.
3000 – 5000	Авторемонтные покрытия, очень короткое время естественной сушки.
2500 – 3500	Стандартная смола для авторемонтных 2K лаков и эмалей.
2200 – 2800	Стандартная смола для авторемонтных 2K лаков и эмалей.
2500 – 3500	Стандартная смола для авторемонтных 2K лаков и эмалей.
3500 – 8000	Авторемонтная 2K грунтовка быстросохнущая.
3500 – 6500	Авторемонтные HS лаки и эмали превосходной химической стойкости и стойкости к бензину, высокая стойкость к атмосферным воздействиям и пожелтению.
2000 – 3600	Авторемонтные лаки, высокая стойкость к царапанью.



СМОЛЫ АЛКИДНЫЕ НА РАСТВОРИТЕЛЯХ

НАИМЕНОВАНИЕ СМОЛЫ	ФОРМА ПОСТАВКИ	ТИП МАСЛА	КИСЛОТНОЕ ЧИСЛО 1100%-ной смолы [mg KOH/g]
DOMALKYD 1468	50 Solvent mix	46% не желтеющая Ж.К.	max. 12
DOMALKYD 1482	55 W / X	48% соевая Ж.К.	max. 12
DOMALKYD 1492	50 D-40	49% соевая Ж.К.	max. 10
DOMALKYD 1526	55 W	52% соевое масло	max. 15

СМОЛЫ ПОЛИЭФИРНЫЕ НА РАСТВОРИТЕЛЯХ

НАИМЕНОВАНИЕ СМОЛЫ	ФОРМА ПОСТАВКИ	КИСЛОТНОЕ ЧИСЛО 100%-ной смолы [mg KOH/g]	ГИДРОКСИЛЬНОЕ ЧИСЛО 100%-ной смолы [mg KOH/g]
DOMOPOL 5193	70 X	max. 12	app. 100
DOMOPOL 6028	78 ВАс	20 – 25	220 – 250

СМОЛЫ АКРИЛОВЫЕ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

НАИМЕНОВАНИЕ СМОЛЫ	ФОРМА ПОСТАВКИ	КИСЛОТНОЕ ЧИСЛО 100%-ной смолы [mg KOH/g]	ГИДРОКСИЛЬНОЕ ЧИСЛО 100%-ной смолы [mg KOH/g]
DOMACRYL 0768	42 Wa / PnB	15 – 25	130 – 150



ВЯЗКОСТЬ при 23 °C [mPa.s]	ПРИМЕНЕНИЕ
1000 – 1500	Автомобильные отделочные быстросохнущие покрытия высокого блеска и стойкости к пожелтению.
5000 – 7000	Стандартная смола для покрытий по металлу, отличные общие свойства. Естественная и ускоренная сушка.
5500 – 7000	Средне-жирная алкидная смола быстрой сушки для покрытий по металлу (промышленные, для радиаторов и т.д.).
2000 – 3000	Пигментные пасты в сочетании со средне-жирной алкидной смолой естественной сушки. Отделочные покрытия по металлу и дереву с превосходной атмосферостойкостью.

ВЯЗКОСТЬ при 23 °C [mPa.s]	ПРИМЕНЕНИЕ
2000 – 3000	Автомобильная грунтовка и база металлик.
8000 – 13000	Превосходная химическая стойкость и стойкость к растворителям, высокая прочность покрытия.

ВЯЗКОСТЬ при 23 °C [mPa.s]	pH	ПРИМЕНЕНИЕ
8 – 9		Акриловая вторичная дисперсия для 2К PUR лаков на водной основе.



Европейская компания
Поставки в мировом масштабе

Helios TBLUS d.o.o.
Količeve 65, 1230 Domžale, Slovenia

T +386 1 722 40 71
T +386 1 722 43 94
info@resinshelios.com
www.resinshelios.com

В составе Европейской корпорации Helios Group.